



## IMLUB HIDRAULICO MH 300 ISO 68 ACEITE PARA SISTEMAS HIDRAULICOS AW

### FICHA TECNICA

**IMLUB HIDRAULICO MH 300 ISO 68** estos productos son elaborados con aceites minerales hidro-refinados de un alto proceso de refinación los cuales pueden contribuir al aumento en el rendimiento de los componentes y que combinados con un buen paquete de aditivos dan como resultado un aceite hidráulico con excelentes propiedades, para beneficio de su maquinaria y equipo.

#### Referencias:

Los sistemas hidráulicos de última generación usan lubricantes como un medio hidráulico y como un protector de sus componentes. Sus propiedades de lubricación son ampliamente lideradas por la viscosidad del aceite base que debe ser tal que una película adecuada del aceite se mantenga bajo todas las temperaturas y condiciones ambientales de operación.

Las especificaciones de las viscosidades tanto máximas como mínimas son básicamente marcadas por los fabricantes de bombas.

Este tipo de aceites son de una alta calidad con IV alto y un bajo punto de fluidez. Con una alta estabilidad al corte y su alta estabilidad de oxidación es

extremadamente buena. El controlar esta propiedad indica la resistencia del aceite a la formación de productos acidificados res y de fango, la cual se realiza usando la prueba de estabilidad de aceite de turbina (TOST) la cual es referida al ASTM D 943.

- **Aplicaciones:**
  - Cubre los requisitos de las especificaciones Dennison; HF-0, HF-1, HF-2, T6H20C
  - Alto desempeño en la prueba Vickers 104 (IP 481/85)
  - Cumple con los requerimientos de la Norma DIN 51524 parte II
  - FZGA/8.3/ 90 ETAPA DE CARGA 10 PAS
  - Aprobado contra las especificaciones Cincinnati Machine P-68, P-69, P-70
- **Ventajas:**
  - Aceite con propiedades anti desgaste bajo en zinc,
  - Muy buena filtrabilidad en presencia de agua
  - Protección de metales amarillos en presencia de agua.
  - Excelente protección contra la oxidación y corrosión.
  - Cumple y excede las normas de los fabricantes de equipos como Cincinnati Millacrom Vikers etc

### Características Típicas:

IMLUB HIDRAULICO 68	METODO		
PRUEBAS	ASTM	RESULTADO	RESULTADO
GRADO	ISO	22	68
COLOR	D-1500	2.0	2.0
GRAVEDAD ESPECIFICA 15/15° C	D-1298	0.8698	0.8850
TEMPERATURA DE INFLAMACION ° C	D -92	196	230
VISCOSIDAD @ 40 ° C CsT	D -445	21.0	66.5
VISCOSIDAD @ 100 ° C Cst	D -445	4.20	8.6
INDICE DE VISCOSIDAD	D-270	102	102
TEMPERATURA MINIMA DE FLUIDES ° C	D -97	-18	- 15

\*\*\*\*PARA MAYOR INFORMACION CONSULTE A NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO  
IMLUB,XOLOX MZ 15 LTE 41 PITAHAYAS HUIXMI PACHUCA HGO CP. 42115  
TEL 7712966676 EMAIL. ventas@imlub.com